

最近の生産ライン用自動測定機器の紹介

紙・プラスチック成形品・繊維・フィルム等、高速に大量生産される製品材料は、最終完成品の均一な品質を確保するために、各製造工程における品質管理が重要になります。最近各工程において、目視確認などの簡易的検査に加え、色や光沢、反射率、透過率、ヘーズ（曇り度合い）などの光学特性値を用いた厳密な品質管理手法が盛んに行われています。

さまざまな製品材料の生産ライン上で使われている当社の測色計やヘーズメーターなど、厳密な品質管理と省力化に貢献する最近の自動測定機器を紹介致します。

ライン用測色計

生産ラインを流れる紙等の色を非接触で連続測定し、パソコンに測定値を自動転送します。

自動白板校正機能により長時間でも安定して測定が可能です。

光源	ハロゲンランプ12V 50W
受光器	シリコン光電池とフィルタの組み合わせ
測定項目	①XYZ ②L*a*b*表色系:L*a*b*
測定条件	C光2度視野
光学条件	反射測定;45°照明 0°受光 (JIS Z 8722 条件aに準拠)
外形寸法	約幅48×奥行40×高さ24cm
インターフェース	Ethernet 100BASE-TX

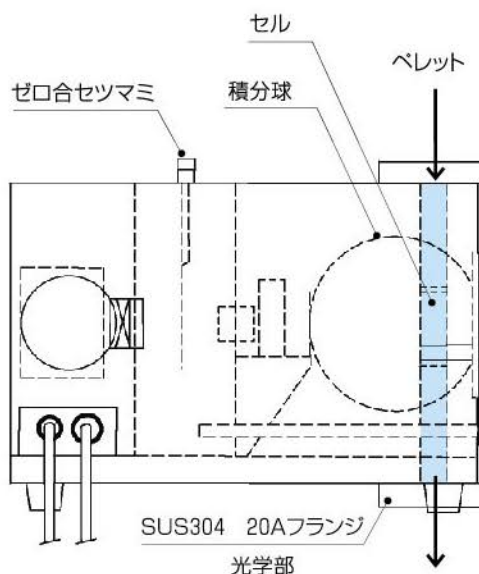


[納入実績] パルプ・紙・粘着・接着素材メーカーなど

ペレット測色計

プラスチック製品の原料（ペレット）を積分球内のガラスセルに導入するための口を持つ測色計で、導入口はSUS304の20Aフランジが付きます。ガラスセルの中を常時原料（ペレット）が通過し色を連続で測定。パソコンに測定値を自動転送します。

光源	ハロゲンランプ12V 50W
受光器	シリコン光電池とフィルタの組み合わせ
測定項目	①XYZ, Yxy ②L*a*b* ΔL*Δa*Δb*ΔE*ab ③Lab, ΔLΔaΔbΔE _H ④YI, ΔYI, W', W(B)
測定条件	C光2度視野
光学条件	反射測定, 0°照明 拡散光受光
外形寸法	約幅26×奥行42×高さ33cm (フランジ部は除く)
インターフェース	RS232C又はUSB



[納入実績] 化成品・繊維製品メーカーなど

ライン用ヘーズメーター

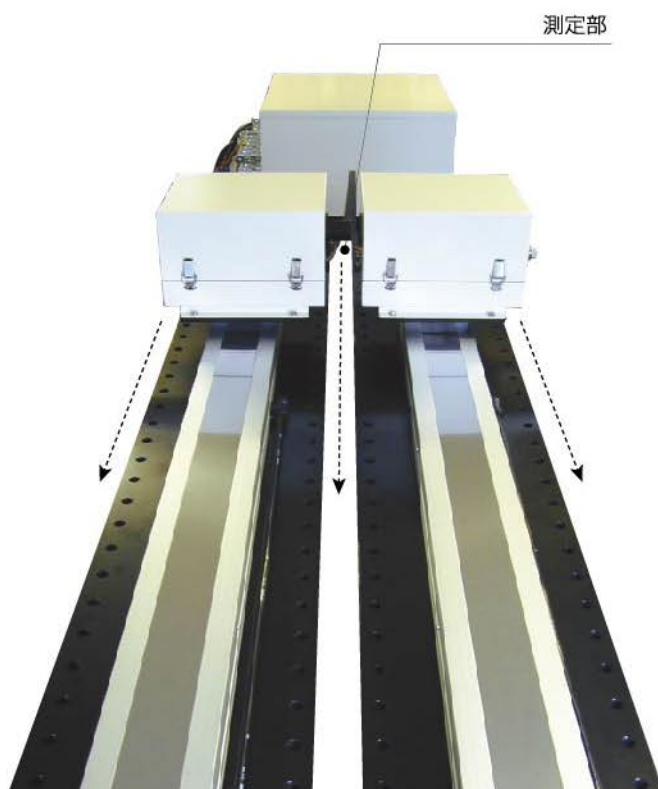
生産ラインを流れるフィルムのヘーズ値を非接触で連続測定します。上下限値を設定し、管理限界を超えた時、警報を出力しラインを停止します。生産ラインに合わせて、1列・2列・3列測定タイプ等お打ち合せにより製作可能です。

光源	ハロゲンランプ12V 50W
受光器	シリコン光電池とフィルタの組み合わせ
測定項目	ヘーズHaze (%) 全光線透過率 Tt (%) 拡散透過率 Td (%) 平行光線透過率 Tp (%)
測定条件	C光またはDes光
測光方法	TM光変調シングルビーム方法
インターフェース	RS232C又はUSB



フィルム幅方向に、レール上を自動移動しながら非接触で連続測定します。

光源	ハロゲンランプ12V 50W
受光器	シリコン光電池とフィルタの組み合わせ
測定項目	ヘーズHaze (%) 又は、全光線透過率Tt (%)
測定条件	C光またはDes光
インターフェース	RS232C又はUSB



生産ライン用自動測定機器の製作は、ラインスピード、振れ幅等お打ち合せによる設計が必要です。本社営業部までお問い合わせください。sales@sugatest.co.jp

編集部